

- nom du produit : ACRITOP 1K ARNO

	Produit conforme à la directive 2004/42/CE
	secteur bâtiment
	voir note 1
	2004/42 IIAj(500)500

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
IIAj	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(500)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
500	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VARNO 80
BPN 20

- caractéristiques générales

Apprêt finition monocomposant à base de résines acryliques modifiées HAUT EXTRAIT SEC.

Excellent pouvoir anticorrosion.

Bonne adhérence sur supports ferreux et tôle galvanisée.

Bonne résistance en extérieur.

Séchage rapide.

- emploi

Utilisé en une seule couche (là où l'application d'un primaire d'accrochage n'est pas nécessaire) sur le fer, la tôle galvanisée et certaines matières plastiques après assainissement du support avec outillage mécanique, sablage ou décapants (vérifier avant utilisation).

Formule pour application au pistolet, rouleau et pinceau. Forme un film élastique résistant bien aux intempéries. Bonne rétention de la couleur dans le temps.

- cycles conseillés

Application au pistolet d'une ou plusieurs couches sur support assaini en respectant le délai de recouvrement (mouillé sur mouillé).

Il est déconseillé d'appliquer des épaisseurs de film sec (DFT) supérieures à 100 µm. Pour réduire le temps de séchage, il est conseillé de utiliser le diluant accélérant X54 au lieu du X100. Pour améliorer l'application au pinceau il est possible d'ajouter 4% de retardant X6.

- méthode d'application et dilution

pinceau : 5 - 10% avec diluant x 100 (synthétique)

rouleau : 5 - 10% avec diluant x 100 (synthétique)

pistolet : 20 - 25% avec diluant x 100 (synthétique)

sans air : 10 - 15% avec diluant x 100 (synthétique)

- données techniques et de livraison

pois spécifique : min.: 1200 g/l - max.: 1350 g/l

note 1 : dil. 10% avec X100

résidu sec : en poids : min. 59,5 % - max. 66,0 %
en volume : min. 45,5 % - max. 50,0 %

viscosité DIN 8/25 °C : min. 15 " - max. 20 "

aspect du film : opaque 20 - 30 gloss

couleur : sur demande

type de produit : Monocomposant

épaisseur du film sec : 50 – 60 microns

rendement théorique : min. 7,5 m²/l - max. 10,0 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 20 minutes
hors toucher : 3 – 4 heures
profondeur : 18 – 20 heures
polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 60 minutes à 60 °C

résistance à la température : 80 °C

délai de recouvrement :
min. : mouillé sur mouillé - max. : dans le 60 minutes

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.