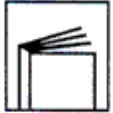


- nom du produit : ACRIPOL ZATF

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur carrosserie
voir note 1
2004/42
IIBe(840)480

légende pictogramme

2004/42	Référence à la Directive CE
II..	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(000)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
000	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

ZATF SILVER 100

BPN voir formules sur mesure

- caractéristiques générales

Finition acryl-polyuréthane à deux composants à base de résines polyacryliques et matières premières particulières conférant l'effet texturé. Excellente résistance mécanique à l'abrasion. Excellente résistance aux agents chimiques et physiques, aux agents atmosphériques et stabilité à la lumière. Excellente adhérence sur supports ferreux et non ferreux. Bon pouvoir anticorrosion, séchage rapide.

- emploi

Les laques ACRIPOL ZATF sont particulièrement adaptées pour tous les types de mise en peinture de qualité (décorations, huisseries, objets, etc.) nécessitant une esthétique particulière associée à une résistance à l'abrasion extrêmement efficace. De plus elles peuvent être appliquées directement: 1. sur le fer, la tôle galvanisée, aluminium après assainissement du support avec outillage mécanique, sablage ou décapants. 2. sur certaines matières plastiques. Vérifier avant l'utilisation.

- cycles conseillés

En respectant le délai de recouvrement et en tenant compte du délai d'utilisation, appliquer:

- Une ou deux couches d'ACRIPOL ZATF comme finition sur primaires époxydiques, époxy-vinyls, polyacryliques etc.
- Une ou plusieurs couches d'ACRIPOL directement sur supports assainis.

Durant l'application et la polymérisation, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 15° C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 85%, la température du support devant être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

- méthode d'application et dilution

pistolet : 10 – 15% avec diluant pour polyuréthanes X 4.

sans air : 5 – 10% avec diluant pour polyuréthanes X 4.

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. : 1.140 g/l - max. : 1.180 g/l

résidu sec : en poids : min. 66,5 % - max. 69,5 %
en volume : min. 57,0 % - max. 59,0 %

disp.en stock : ZATF 1300 argent

aspect du film : texturé - effet micacé

couleur : couleurs nuancier métallique

type de produit : bicomposant

rapport de catalyse :		en poids	en volume
ZATF	100	100	
QA 2028	25		s'adresser au service technique

délai d'utilisation à 25 °C 2 heures

épaisseur du film sec : 50 – 60 microns

rendement théorique : min. 8,0 m²/l - max. 10,0 m²/l

séchage à 25 °C :

hors poussière : 10 - 20 '

hors toucher : 50 - 60 '

profondeur : 4 – 5 heures

polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 1 h 60 - 70°C

délai de recouvrement :

min. mouillé sur mouillé - max. 60 '

résistance à la température : 100 °C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.