informations techniques :

date de révision : 30/07/2020

- nom du produit : ACRIPOL ZAST

Produit conforme à la directive 2004/42/CE

secteur carrosserie
voir note 1
2004/42
IIBe(840)550

secteur bâtiment
voir note 2
2004/42
IIAj(500)500

légende pictogramme

2004/42	Référence à la Directive CE
II..	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(000)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
000	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VZAST 80

BPN 20

note 1 : diluer 10% avec X4 - cat avec QA 2028

note 2 : diluer 10% avec X 4 - cat avec QA 2066

- caractéristiques générales

Laque acrylique-polyuréthane semi-brillante 2K à base de résines polyacryliques et de pigments exempts de chrome et plomb.
Séchage rapide
Excellente résistance aux agents atmosphériques et stabilité à la lumière.
Bon pouvoir anticorrosion et exellente adhérence sur supports ferreux et non ferreux.

- emploi

Les laques ACRIPOL ZAST sont idéales comme finition pour les peintures de qualité. De plus elles peuvent être appliquées directement: 1) sur le fer, la tôle galvanisée après assainissement du support avec outillage mécanique, sablage ou décapants. 2) Sur certaines matières plastiques. Vérifier avant l'utilisation.

- cycles conseillés

En respectant le délai de recouvrement et en tenant compte du délai d'utilisation appliquer:

- Une ou deux couches d'ACRIPOL ZAST comme finition sur primaires époxydiques, époxy-vinyliques, polyacryliques, etc.
- une ou plusieurs couches d'ACRIPOL ZAST directement sur supports assainis .

Il n'est pas conseillé d'appliquer des épaisseurs de film sec (DFT) supérieures à 100 µm.

Durant l'application et la polymérisation, la température ne doit pas être inférieure à 15° C, la température de la surface devant être de 3°C au-dessus du point de rosée et l'humidité relative ne devant pas dépasser 85% pour éviter les phénomènes de voilage et de matage.

- méthode d'application et dilution

pistolet : 10 – 20% avec diluant pour polyuréthanes X 4.
sans air : 10 – 15% avec diluant pour polyuréthanes X 4.

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. : 1.410 g/l - max. : 1.590 g/l

résidu sec : en poids : min. 66,1 % - max. 73,7 %
en volume : min. 54,0 % - max. 60,0 %

aspect du film : semi-brillant 60 - 70 gloss

couleur : sur demande

type de produit : bicomposant

rapport de catalyse :

	en poids	en volume
ZAST	100	100
QA2028 ST QA2009 FAST QA2029 SLOW	25	s'adresser au service technique
ZAST	100	100
QA 2066	15	s'adresser au service technique

délai d'utilisation a 25 °C : 4 heures

épaisseur du film sec : 50 – 60 microns

rendement théorique : min. 8,0 m²/l - max. 10 m²/l

séchage à 25 °C :
hors poussière : 10 - 20 '
hors toucher : 60 - 80 '
profondeur : 4 – 5 heures
polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 40 ' à 80°C

délai de recouvrement :
min. mouillé sur mouillé - max. 30 - 60 '

résistance à la température : 100 °C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.

Les indications reportées dans la présnte fiche technique sont basées sur le connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.

EP vernici s.r.l. Via Roma,12 I-48027 Solarolo (RA) tel.+39 0546 53322 fax +39 0546 53323 email: laboratorio@epvernici.it www.epvernici.it