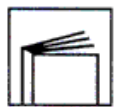


**- nom du produit :** ACRIPOL ZAOD

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur bâtiment  
 voir note 1  
 2004/42  
 IlBe(840)580

**légende pictogramme**

**2004/42** Référence à la Directive CE  
**Il..** Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit  
**(000)** Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit  
**000** Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

**PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :**

**LIANT VZAOD** 80  
**BPN** 20

**- caractéristiques générales**

Laque acrylique-polyuréthane 2K opaque à base de résines polyacryliques et de pigments exempts de chrome et de plomb.  
 Séchage rapide  
 Excellente résistance aux agents atmosphériques et stabilité à la lumière.  
 Excellente adhérence sur supports ferreux et non ferreux.

**- emploi**

Les laques ACRIPOL ZAOD sont idéales comme finition pour les peintures de qualité. De plus elles peuvent être appliquées directement: 1) sur le fer, la tôle galvanisée après assainissement du support avec outillage mécanique, sablage ou décapants. 2) Sur certaines matières plastiques. Vérifier avant l'utilisation.

**- cycles conseillés**

En respectant le délai de recouvrement et en tenant compte du délai d'utilisation appliquer:

- Une ou deux couches d'ACRIPOL ZAOD comme finition sur primaires époxydiques, époxy-vinyls, polyacryliques, etc.
- une ou plusieurs couches d'ACRIPOL ZAOD directement sur supports assainis .

**Il n'est pas conseillé d'appliquer des épaisseurs de film sec (DFT) supérieures à 100 µm.**

Durant l'application et la polymérisation, la température ne doit pas être inférieure à 15° C, la température de la surface devant être de 3°C au-dessus du point de rosée et l'humidité relative ne devant pas dépasser 85% pour éviter les phénomènes de voilage et de matage.

**- méthode d'application et dilution**

**pistolet** : 10 – 15% avec diluant pour polyuréthanes X 4.  
**sans air** : 5 – 10% avec diluant pour polyuréthanes X 4.

**- données techniques et de livraison**

**poids spécifique** : min. : 1.440 g/l - max. : 1.620 g/l

**note 1 : diluer 10% avec X4 - cat. avec QA 2028**

**résidu sec :** en poids : min. 66,5 % - max. 74,0 %  
 en volume : min. 48,0 % - max. 55,0 %

**aspect du film :** opaque ( 10 - 20 gloss )

**couleur :** sur demande

**type de produit :** bicomposant

<b>rapport de catalyse :</b>	<b>en poids</b>	<b>en volume</b>
ZAOD	100	100
QA 2028	15	s'adresser au service technique

**délai d'utilisation a 25 °C :** 4 heures

**épaisseur du film sec :** 50 – 60 microns

**rendement théorique :** min. 8,0 m²/l - max. 9,0 m²/l

**séchage à 25 °C :**

**hors poussière** : 10' - 20 '  
**hors toucher** : 60 - 80 '  
**profondeur** : 4 – 5 heures  
**polymérisé** : 7 jours environ

**séchage au four :** 40 minutes à 80 °C

**délai de recouvrement :**

**min.** mouillé sur mouillé - **max.** 30 - 60 '

**résistance à la température :** 100 °C

**durée de stockage :** 24 mois à + 5/35°C.