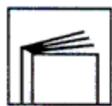


- nom du produit : ACRIPOL ZAN

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur carrosserie
 voir note 1
 2004/42
 IIBe(840)550

légende pictogramme

2004/42 Référence à la Directive CE
II.. Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(000) Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
000 Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VZAN 70 blancs 75 couleurs
BPN 30 25

- caractéristiques générales

Laque acrylique-polyuréthane 2K brillante à base de résines polyacryliques et de pigments exempts de chrome et de plomb.

Séchage rapide

Excellente résistance aux agents atmosphériques, à l'abrasion et excellente stabilité à la lumière.

Excellente adhérence sur supports ferreux et non ferreux.

- emploi

Les laques ACRIPOL ZAN sont idéales comme finition pour tous les types de peinture de qualité. De plus elles peuvent être appliquées directement sur le fer, la tôle galvanisée et certaines matières plastiques après assainissement du support avec outillage mécanique, sablage ou décapants. Vérifier avant l'utilisation. Possibilité de séchage au four jusqu'à 100°C sans aucun jaunissement du blanc.

- cycles conseillés

Appliquer une ou plusieurs couches d'ACRIPOL ZAN en respectant le délai de recouvrement et en tenant compte du délai d'utilisation.

- Une ou deux couches d'ACRICLEAR ZAN comme finition sur primaires époxydiques, époxy-vinyls, polyacryliques, etc.

- Appliquer directement sur supports assainis une ou plusieurs couches d'ACRIPOL ZAN.

Il est conseillé d'appliquer des épaisseurs de film sec (DFT) supérieures à 100 µm.

Durant l'application et la polymérisation, la température ne doit pas être inférieure à 15° C, la température de la surface devant être de 3°C au-dessus du point de rosée et l'humidité relative ne devant pas dépasser 85% pour éviter les phénomènes de voilage et de matage et de rouille en cas d'application directe.

- méthode d'application et dilution

pistolet : 10 - 20% avec X 4 (polyuréthane)

sans air : 5 - 10% avec X 4 (polyuréthane)

note 1 : diluer 10% avec X4 - cat. avec QA 2028

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. : 1.160 g/l - max. : 1.350 g/l

résidu sec : en poids : min. 53,0 % - max. 64,0 %
 en volume : min. 47,0 % - max. 53,0 %

aspect du film : brillant 90 - 95 gloss

couleur : sur demande toutes les teintes du système « EUROMIX »

type de produit : bicomposant

rapport de catalyse : en poids en volume

ZAN	100	100
QA 2028 ST QA2009 FAST	25	s'adresser au service technique
QA2029 SLOW		

délai d'utilisation a 25 °C : 4 heures

épaisseur du film sec : 40 – 50 microns

rendement théorique : min. 8,5 m²/l - max. 9,5 m²/l

séchage à 25 °C :

hors poussière : 10 - 20 '

hors toucher : 60 - 80 '

profondeur : 4 – 5 heures

polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 1 heure à 80 °C

- nom du produit : ACRIPOL ZAN

délai de recouvrement :

min. mouillé sur mouillé - **max.** 30 - 60 '

résistance à la température : 100 °C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.