

- nom du produit : ACRIPOL ZAF

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT ZAF ARGENT BASE 100

BPN voir formules personnalisées

- caractéristiques générales

Laque polyuréthane bicomposant à base de résines polyacryliques et d'oxyde de fer micacé, aluminium lamellaire et pigments anticorrosion non toxique à faible impact environnemental.

Séchage rapide

Bonne adhérence

Bon pouvoir anticorrosion

Bonne résistance aux agents atmosphériques

Excellente résistance mécanique à l'abrasion

- emploi

Sa formule particulière lui confère la finition caractéristique du « fer forgé » et le rend idéal pour les ouvrages exposés à l'humidité et des milieux industriels. Appliquer directement : 1. sur fer, tôle galvanisée, aluminium et alliages légers après préparation du support avec outillage mécanique, sablage ou décapants. 2. Sur certaines matières plastiques vérifier avant l'utilisation.

- cycles conseillés

Appliquer directement sur le support assaini ou sur primaires acryliques ou époxydiques une ou plusieurs couches d'ACRIPOL ZAF en respectant le délai de recouvrement et en tenant compte du délai d'utilisation. Pendant l'application et la polymérisation, la température ne doit pas être inférieure à 15° C, la température du support devant être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée et l'humidité relative ne devant pas dépasser 85%.

- méthode d'application et dilution

pistolet : 10 - 15% avec X 4 (polyuréthane)

sans air : 5 - 10% avec X 4 (polyuréthane)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. : 1.900 g/l - max. : 2.000 g/l

résidu sec : en poids : min. 79,0 % - max. 82,0 %
en volume : min. 58,5 % - max. 59,5 %

aspect du film : opaque

couleur : voir catalogue couleurs micacées

en stock: argent/ZAF 1200 argent/ZAF 1300

type de produit : bicomposant

rapport de catalyse : en poids en volume

ZAF	100	4
QA 2028	15	1

délai d'utilisation a 25 °C : 2 heures

épaisseur du film sec : 50/60 microns

rendement théorique : min. 8,5 m²/l - max. 10,3 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 10 - 15 '
hors toucher : 30 - 40 '
profondeur : 4 - 5 heures
polymérisé : 7 jours environ

délai de recouvrement :

min. mouillé sur mouillé - max. 60 minutes

résistance à la température : 100° C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.