

- nom du produit : ACRIFAST ZAPX

| | |
|--|--------------------------|
| Produit conforme à la directive 2004/42/CE | |
|  | secteur carrosserie |
| | 2004/42 II Bc(540)530 |

| | |
|----------------------------|--|
| légende pictogramme | |
| 2004/42 | Référence à la Directive CE |
| II.. | Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit |
| (000) | Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit |
| 000 | Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage |

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER

LIANT VZAPX **85**

BPN **15**

- caractéristiques générales

Primaire acrylique bicomposant à base de résines polyacryliques modifié vinylique contenant pigments anticorrosifs non toxiques. Séchage très rapide.
Bonne adhérence sur supports ferreux et non ferreux.
Surapplicabilité illimitée dans le temps avec finitions polyuréthanes et acryliques.
Excellent pouvoir anticorrosif .

- emploi

Comme couche d'adhérence, après assainissement avec outillage mécanique, léger sablage ou décapants, sur supports difficiles comme aluminium, tôle zinguée, quelques matières plastiques etc.. Vérifier l'adhérence avant l'utilisation en production. Sur le fer sablé la protection est garantie en épaisseurs entre 80-90 micron.

- cycles conseillés

Appliquer au pistolet ou bien à l'airless en faisant attention au délai d'utilisation du produit mélangé, une couche de primaire avant l'application finale avec finitions: polyuréthanes, acrylpolyuréthanes, ou au four. Surapplications dans les 30 jours, après ce délai un ponçage léger est conseillé pour améliorer l'adhérence entre les couches. Pendant l'application et la polymérisation la température ne doit pas être inférieure à 10°C et la température de la surface devant être de 3°C au-dessus du point de rosée et l'humidité relative ne devant pas dépasser 85% pour éviter les phénomènes de rouille et de mauvaise adhérence.

- méthode d'application et dilution

pistolet : 10-15% avec X 4 (polyuréthane) ou X 36 (acrylique) ou X 11

airless : 0-5% avec X 4 (polyuréthane) ou X 36 (acrylique) ou X 11

- données techniques et de livraison

poids spécifique min. : 1.490 g/l - max. : 1.620 g/l

résidu sec : en poids : min. 71,5 % - max. 76,0 %
en volume : min. 53,0 % - max. 57,5 %

aspect du film : matt

couleur : sur demande

en stock: Blanc/ZAP 82 - noir/ZAP 83 voir les données au fond de la page

type de produit : bicomposant

rapport de catalyse en poids en volume

| | | |
|---------|-----|---------------------------------|
| ZAPX | 100 | 100 |
| QA 2028 | 15 | s'adresser au service technique |
| ZAPX | 100 | 100 |
| QA 2070 | 10 | s'adresser au service technique |

délai d'utilisation à 25°C : 3-4 heures

épaisseur du film sec : 50 micron comme primaire d'adhésion
80-90 micron comme apprêt anticorrosif

rendement théor. min. 11 m²/l - max. 12 m²/l

séchage à 25°C :

hors poussière : 10 '

hors toucher : 30 '

profondeur : 60 - 80 '

polimérisé : environ 7 jours

essiccazione a forno : 20 - 30 minutes à 70 °C

délai de recouvrement :

min. mouillé sur mouillé - **max.** 30 jours

résistance à la température : 90°C

durée de stockage 24 mois à + 5/35°C

| | poids spécifique | résidu sec % | | rend.theor. |
|-----------------|------------------|--------------|--------|------------------------------|
| | | poids | volume | |
| ZAPX 349 | 1.580 ± 20 g/l | 75,20 | 56,00 | 9,6 - 10,2 m ² /l |

Les indications reportées dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.