

**- nom du produit :** ACRIFAST ZAPV

Produit conforme à la directive 2004/42/CE	
	secteur carrosserie
	2004/42 IIBc(540)540

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
II..	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(000)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
000	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

**PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :**

**LIANT VZAPV** 85  
**BPN** 15

**- caractéristiques générales**

Primaire acrylique bicomposant à base de résines polyacryliques modifié vinylique.

Séchage très rapide, bonne élasticité et bonne fluidité.

Bonne adhérence sur supports en fer, aluminium, tôle galvanisée et certaines matières plastiques.

**- emploi**

Utilisé en couche d'accrochage, après assainissement avec outillage mécanique, décapant ou sablage léger, sur supports difficiles comme aluminium, tôle galvanisée, certaines matières plastiques, etc. Vérifier l'adhérence avant l'utilisation en production.

**- cycles de mise en peinture**

Appliquer (avec air ou sans air en tenant compte du délai d'utilisation du produit mélangé) une couche de primaire avant la mise en peinture finale avec laques : polyuréthanes, acryl-polyuréthanes, ou au four. Recouvrir avant 30 jours, passé ce délai, il est conseillé de poncer légèrement pour permettre une meilleure adhérence entre les différentes couches. Durant l'application et la polymérisation, la température ne doit pas être inférieure à 10°C, la température du support devant être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée et l'humidité relative ne doit pas dépasser 85% pour éviter les phénomènes de rouille et de mauvaise adhérence.

**- méthode d'application et dilution**

pistolet : 10% avec X 4 (polyuréthane) X 36 (acrylique)

sans air : 5% avec X 4 (polyuréthane) ou X 36 (acrylique)

**- données techniques et de livraison**

**poids spécifique :** min. : 1.400 g/l - max. : 1.600 g/l

**résidu sec :** en poids : min. 69,5 % - max. 75,2 %  
 en volume : min. 48,0 % - max. 57,3 %

**aspect du film :** opaque

**couleur :** sur demande

**en magasin :** blanc/ZAP 82 - noir/ZAP 83  
 voir en bas les détails de fourniture spécifiques

**type de produit :** bicomposant

**rapport de catalyse :** en poids en volume

ZAPV	100	100
QA 2028	15	s'adresser au service technique

**délai d'utilisation à 25 °C :** 3 heures

**épaisseur du film sec :** 40/50 micron

**rendement théorique :** min. 9,0 m<sup>2</sup>/l - max. 11,0 m<sup>2</sup>/l

**séchage à 25 °C :** hors poussière : 10 '  
 hors toucher : 30 '  
 profondeur : 60 - 80 '  
 polymérisé : 7 jours environ

**séchage au four :** 20 – 30 minutes à 80 °C

**délai de recouvrement :**  
 min. mouillé sur mouillé - max. 30 jours

**- nom du produit :** ACRIFAST ZAPV

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur carrosserie

2004/42  
II Bc(540)540

**légende pictogramme**

**2004/42** Référence à la Directive CE  
**II..** Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit  
**(000)** Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit  
**000** Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

**résistance à la température :**

**durée de stockage :** 24 mois à + 5/35°C.

	poids spécifique	résidu sec		rendement théo.
		poids	volume	
<b>ZAPV82</b>	1560±20 g/l	74,7	56,2	10,0 - 12,6 m <sup>2</sup> /l
<b>ZAPV83</b>	1480±20 g/l	71,5	53,2	9,6 - 12,0 m <sup>2</sup> /l

Les indications reportées dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.