

STUCCO A SPRUZZO GRIGIO EMSP 350

*



**2004/42/IIB
b(250)116**

STUCCO A SPRUZZO GRIGIO EMSP 350 est un mastic bi-composant à base de polyester pour l'application sur support en acier, PRV, bois ou couches de peintures poncées. Le produit est idéal pour remplir les inégalités, les traces de ponçage profondes ainsi que les zones réparées grossièrement dans une seule opération.

Rendement : 4,0 - 6,0 m²/l

	Rapport de mélange						
	durcisseur	en poids			en volume		
	EP induritore SP	30 : 1			100 : 5		
	Vie en pot						
	30 min avec EP induritore SP à 20°C						
	Diluant						
	0 – 5 % DILUENTE PER STUCCO POLIESTERE X 8						
	Viscosité de pistolage						
	prêt au pistolage après ajout du durcisseur, diluer si nécessaire						
	Mode d'application						
	mode d'application	durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	diluant	
	pistolet à gravité (haute pression)		1,6 – 2	2 – 2,5	2 – 5	0 – 5	

	Temps d'évaporation					
	5 – 8 min entre les passes					
	10 – 15 min avant le séchage au four					
Épaisseur de film sec						
150 – 300 µm						
1000 µm au maximum						
	Temps de séchage					
	température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
	20 °C				2 - 3 h	
	60 °C				30 min	

Législation COV – Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b: 250 g/l

Ce produit contient au max. 116 g/l de COV.

Conditions de mise en oeuvre: à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante. Les mastics de polyester ne durcissent plus à une température inférieure à +10°C.

Instructions d'emploi: Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture. Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (apprêts réactives). Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avec ANTISIL X 29R avant chaque opération. Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts EP 1K o 2K. Poncer le mastic uniquement à sec. Le produit tend de séparer le solvant. C'est une caractéristique du système et il est conseillé de agiter bien le matériel avant l'utilisation. Le sous-dosage ou bien le surdosage du durcisseur peuvent causer la formation de taches dans la couche de finition. Avant le masticage de surfaces il est recommandé d'appliquer une couche de EPOCAR HS EPO

*** LÉGENDE PICTOGRAMMES**

- 2004/42** Référence à la Directive CE
IIBb Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(250) Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
116 Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

190212

Les indications reportées dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.



EP vernici s.r.l.

Via Roma,12 I-48027 Solarolo (RA) tel.+39 0546 53322 fax +39 0546 53323 email: laboratorio@epvernici.it www.epvernici.it