

- nome prodotto : THERMOPOX PXF

- caratteristiche generali

Antiruggine sintetica a forno a base di resine epossidiche monocomponenti modificate e pigmenti anticorrosivi.
Ottimo potere anticorrosivo.
Ottima adesione su metallo.
Buon potere coprente.

- impiego

Indicata come prima mano di protezione in carpenteria in attesa della mano di pittura e ovunque sia richiesto un ottimo potere anticorrosivo ed un perfetto ancoraggio al supporto in alternativa a primer epossidici a due componenti.
E' richiesta una cottura a forno oppure b.s.b con smalti a forno liquidi o con polveri termoindurenti.

- cicli consigliati

Sabbatura al grado SA 2 oppure bonifica mediante solventi decappanti e sgrassanti. La riverniciatura può essere effettuata con liquidi o polveri b.s.b. seguita da cottura.

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 20 – 30% con X 2 (nitro antinebbia)
airless : 15 – 20% con X 2 (nitro antinebbia)

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. : 1.600 g/l - max. : 1.700 g/l

residuo secco : in peso : min. 74,4 % - max. 79,5 %
in volume : min. 54,0 % - max. 61,0 %

viscosità DIN 4/25 °C. : min. 250" - max. 300"

aspetto del film : semiopaco

colore : a richiesta
a magazzino : BIANCO/PXF 82

tipo prodotto : monocomponente

spessore film secco : 60 - 70 micron

resa teorica : min. 7,5 m²/l - max. 10,0 m²/l

essiccazione a forno : 20 minuti a 150 - 170 °C

tempi di sovrapplicazione :
min. dopo 30 minuti - max. entro 10 ore

durata di stoccaggio : 6 mesi a + 5/35 °C