

**- nome prodotto :** FOSFAZINC PF

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE	
 settore edilizia vedi nota 1 2004/42 IIAi(500)500	 settore carrozzeria vedi nota 2 2004/42 IIBc(540)530

legenda pittogramma	
<b>2004/42</b>	Riferimento alla Direttiva CE
<b>IIAj</b>	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
<b>(500)</b>	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
<b>500</b>	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :**

**VEICOLO VPF 90**

**BPN 10**

**- caratteristiche generali**

Antiruggine monocomponente a base di resine alchidiche modificate fenoliche e pigmenti anticorrosivi atossici e a basso impatto ambientale. Buon potere anticorrosivo. Rapidità di essiccazione. Copertura eccellente. Ottima adesione su metalli ferrosi.

**- impiego**

Viene utilizzata, previa bonifica del supporto con mezzi meccanici o leggera sabbatura, come prima mano di protezione temporanea. Idonea soprattutto per carpenteria e manufatti di ferro che necessitano di una buona, e immediata, protezione dalla ruggine.

**- cicli di verniciatura**

Applicare una o più mani di FOSFAZINC PF, sovrapplicare con finiture alchidiche o nitrosintetiche rispettando i tempi di sovraverniciatura.

**- metodo di applicazione e diluizione**

**spruzzo :** 5 - 10% X 2 (nitro) o X 100

**airless :** 5 - 10% X 2 (nitro) o X 100

**nota 1:** dil. 5 - 8% con X2 - utilizzare il preriscaldatore

**nota 2:** dil. 10 - 15% con X2

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico :** min. 1.600 g/l - max. 1.700 g/l

**residuo secco :** in peso = min. 70,0 % - max. 74,0 %  
in volume = min. 48,0 % - max. 52,0 %

**aspetto del film :** opaco

**colore :** a richiesta

**a magazzino :** RAL 7040/PF 52 - rosso ossido/PF 25 - giallo ocra/PF 12 bianca/PF 82 - giallo chiaro/PF 1707  
i dati specifici sono disponibili a fondo pagina

**tipo prodotto :** monocomponente

**spessore tipico :** 50 - 60 micron

**resa teorica :** min. 7,5 m<sup>2</sup>/l - max. 9,0 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25°C. :** fuori polvere : 10 -15 minuti  
fuori tatto : 30 - 40 minuti  
profondità : 2 - 3 ore  
polimerizzato : circa 7 giorni

**essiccazione a forno :** 20 - 30 minuti a 60 °C

**resistenza alla temperatura :** 80 °C

**tempi di sovrapplicazione :**

**min. :** dopo 1 - 2 ore - **max. :** illimitato

**durata di stoccaggio :** 24 mesi a + 5/35°C

	peso specifico	residuo secco %		resa teorica
		peso	volume	
<b>PF 52</b>	1.760 ± 20 g/l	75,0	51,0	12,5 - 14,3 m <sup>2</sup> /l
<b>PF 25</b>	1.750 ± 20 g/l	74,6	50,6	12,4 - 14,2 m <sup>2</sup> /l
<b>PF 12</b>	1.660 ± 20 g/l	70,7	45,9	11,3 - 12,9 m <sup>2</sup> /l
<b>PF 82</b>	1.660 ± 20 g/l	70,7	45,9	11,3 - 12,9 m <sup>2</sup> /l
<b>PF 1707</b>	1.660 ± 20 g/l	70,7	45,9	11,3 - 12,9 m <sup>2</sup> /l

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.