

**- nome prodotto : ECOPOX EPW**

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE	
 settore carrozzeria vedi nota 1 2004/42 IIBc(540)100	 settore edilizia vedi nota 2 2004/42 IIAj(140)50

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :**
**VEICOLO VEPW 85**
**HYDROBASI HB 15**
**- caratteristiche generali**

Antiruggine epossidica 2 K idrosolubile a base di resine epossidiche e pigmenti anticorrosivi atossici e a basso impatto ambientale.

Ottima rapidità di essiccazione e buono spessore per mano

Ottimo ancoraggio su metalli e ottimo potere anticorrosivo.

**- impiego**

Nella verniciatura industriale anticorrosiva, in alternativa ai tradizionali primer epossidici e/o acrilici a due componenti a base solvente.

Primer indicato per supporti ferrosi, alluminio e leghe leggere, previa idonea bonifica con decapanti organici o con detergenti acquosi e sabbiatura grado Sa 2 1/2.

**- cicli di verniciatura**

Come primer anticorrosivo: applicare una o più mani di ECOPOX EPW sul supporto in attesa della verniciatura finale con smalti poliuretani o acrilici, rispettando i tempi di sovrapplicazione.

Applicare con temperatura non inferiore ai 15°C e con umidità relativa non superiore al 75% e con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada per evitare fenomeni di ruggine e cattiva adesione. E' necessario provvedere ad una buona aerazione per facilitare l'essiccazione del film stesso.

**ciclo 1 - su manufatti ferrosi in anticorrosione**

1	bonifica supporto	:	sabbiatura grado SA 2 1/2
2	una mano di	:	ECOPOX EPW spessore 60/80 µm
3	una mano di	:	IDROPUR ZW spessore 40/50 µm

**- test eseguiti**

Ciclo 1 : Conforme a ISO 12944 C-4 M	
Test eseguito presso laboratorio esterno luglio 2018	

**- metodo di applicazione e diluizione**
**spruzzo** : 10 - 15% con acqua di rete

**airless** : 5 - 10% con acqua di rete

**nota 1: diluire 0 - 10% con acqua**
**nota 2: diluire 0 - 15% con acqua**
**- dati tecnici e di fornitura**
**peso specifico** : min. 1.350 g/l - max. 1.450 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 54,0 % - max. 60,0 %  
 in volume = min. 38,0 % - max. 41,5 %

**aspetto del film** : opaco

**colore** : a richiesta

**tipo prodotto** : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
	EPW	100
QWE 8	20	

**pot-life a 25°C.** 2 - 3 ore

**spessore tipico** : come fondo anticorrosivo : 60 - 80 micron  
 come primer di adesione : 40 - 50 micron

**resa teorica** : min. 4,5 m<sup>2</sup>/l - max. 6,5 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25°C.** : fuori polvere : 15 - 20 minuti  
 fuori tatto : 60 - 90 minuti  
 profondità : 6 - 8 ore  
 polimerizzato : circa 7 giorni

**essiccazione a forno** : 20 - 30 minuti a 50 - 60°C

**tempi di sovrapplicazione :**
**min.** : 40 minuti - **max.** : 72 ore

**durata di stoccaggio** : 12 mesi a + 5/35°C